

НЕФТЬ ПРИОБЫТ



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ
КОРПОРАТИВНАЯ
ГАЗЕТА

№26 (2614)
1 июля 2022 года

ИЗДАЁТСЯ С НОЯБРЯ 1978 ГОДА

ПОБЕДИТЕЛЬ КОНКУРСА

Сургутнефтегаз – лауреат экологического конкурса «Лучшее нефтегазодобывающее предприятие Югры в сфере отношений, связанных с охраной окружающей среды»

стр. 2

СО ЗНАНИЕМ ДЕЛА – К НОВЫМ ОБЪЁМАМ

Как в ПТФ «Сургутнефетранссервис» обеспечивают полную работоспособность автотранспорта

стр. 3

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

О проектах участников 42-й научно-технической конференции молодых учёных и специалистов ПАО «Сургутнефтегаз»

стр. 4

ВЫМАХАЛИ СУРГУТСКИЕ ТОПОЛЯ

В традиционной рубрике, посвящённой 45-летию акционерного общества, знакомим с ветераном компании

стр. 9

В РАБОЧЕМ КОЛЛЕКТИВЕ

ПРИЗВАНИЕ ШЕСТОЙ БРИГАДЫ



Победитель экономического соревнования – коллектив бригады №6 Лянторской ПМК. ФОТО С. БАЛАШОВА

С раннего утра небо затянуто свинцовыми тучами, льёт дождь. Мы выехали из Сургута. Чем дальше на север, тем живописнее картинка из окна автомобиля: сначала ели приветствуют нас, затем цветущие болота радуют игрой красок. Да, скорее всего, фотоснимки получатся без солнечного блеска, но мы не откажемся от возможности побывать на Юкъяунском месторождении, увидеть, как проходят трудовые будни передовой бригады Управления по капитальному ремонту нефтепромысловых объектов (УКРНО)...

Известно, что в любом деле люди играют главную роль, и тем более при выполнении сложной годовой программы. А потому

вовсе не удивительно, что в управлении задумались: что же будет содействовать подъёму творческой инициативы, получению высоких результатов? И решение, конечно, нашлось: в этом году для повышения производительности труда сотрудников и улучшения показателей организовали экономическое соревнование среди коллективов. По итогам первого квартала в УКРНО третье место заняла бригада №12 Лянторской передвижной механизированной колонны (ПМК), второе – бригада №2 Сургутской ПМК, победила бригада №6 Лянторской ПМК. К ним-то мы и направляемся.

Путь журналистскому десанту газет предстоит неблизкий – свыше трёхсот километров. В дороге общаемся с начальником участка №2 Лянторской ПМК

Вадимом Сергеевичем Сбродовым. Он рассказывает о деятельности предприятия.

– Мы выполняем капитальный ремонт и ведём строительство таких объектов, как напорные нефтегазопроводы, высоконапорные и низконапорные водоводы, газопроводы, практически на всех месторождениях Западной Сибири. Причём на тех, что расположены в непроходимых местах (на болотах, озёрах и реках), работаем исключительно зимой, – отмечает Вадим Сергеевич. – Летом же их завершаем, плюс ремонтируем объекты, которые находятся, что называется, на легкодоступной территории. В этом году в плане также есть обвязка технологических трубопроводов и монтаж крановых узлов.

Окончание на стр. 4

ИТОГИ

ГОТОВНОСТЬ №1

...Рабочий день. Диспетчер пульта автоматизации и телемеханики зафиксировал падение давления на нефтегазопроводе Западно-Сахалинского месторождения. На место направлен обходчик. При осмотре нефтесборного трубопровода обнаружен разлив нефти. Площадь загрязнения – 630 кв. м. Возникла угроза попадания полезного ископаемого на поверхность ручья.

По такому замыслу прошло комплексное учение органов управления и сил объектового звена НГДУ «Лянторнефть» функционального звена ПАО «Сургутнефтегаз». Оно посвящено отработке действий при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций, аварий, инцидентов, обусловленных разливами нефти и нефтепродуктов на местности и объектах.

Учения длились около десяти часов. Всё происходило в условиях, максимально приближённых к реальным. Навыки по реагированию отработывали члены комиссии по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций и обеспечению пожарной безопасности управления, начальник смены ЦИТС, состав аварийно-спасательного звена НГДУ «Лянторнефть» нештатного аварийно-спасательного звена ПАО «Сургутнефтегаз», работники ЦТОРТ. Участниками также стали представители всех цехов и участков по добыче нефти и газа, отдела по делам гражданской обороны и чрезвычайным ситуациям, отделов охраны окружающей среды, технического надзора за безопасной эксплуатацией трубопроводов, маркшейдерской службы. Учения проходили под руководством председателя комиссии по ЧС и ОПБ НГДУ «Лянторнефть» **Романа Владиславовича Рубахи** и ведущего инженера второго отдела ПАО «Сургутнефтегаз» **Виталия Викторовича Афанасьева**.

Отметим, подобная отработка навыков в структурном подразделении проводится регулярно, это позволяет скоординировать взаимодействие сотрудников, а также проверить технические возможности оборудования. Очередная тренировка проведена в соответствии с планом ликвидации аварийных разливов нефти. Все требования выполнены профессионально, что подтверждает готовность к действиям по устранению разливов нефти и нефтепродуктов.

Яна КАЧАКАМОВА

КОНТАКТЫ КАДРОВОЙ СЛУЖБЫ
ПАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»:

ИНФОРМАЦИЯ О НАЛИЧИИ
ВАКАНСИЙ 8 (3462) 41-51-41
с 9.00 до 17.00, кроме выходных

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА ДОВЕРИЯ
doverie@surgutneftegas.ru

ТЕЛЕФОН ДОВЕРИЯ
8 (3462) 41-51-66

КОНФЕРЕНЦИЯ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Шестнадцать участников из разных структурных подразделений компании представили свои рационализаторские идеи на суд компетентного жюри во втором этапе 42-й научно-технической конференции (НТК) молодых учёных и специалистов ПАО «Сургутнефтегаз» в секции «Интеллектуальные технологии».

– Есть шесть критериев оценки докладов, – объясняет секретарь жюри секции начальник отдела информационных технологий на транспорте управления технологического транспорта, спецтехники и автомобильных дорог ПАО «Сургутнефтегаз» **Виктория Александровна Батраченко**. – Это актуальность, новизна, практическая значимость (внедрение), личное участие в проекте самого докладчика, качество презентации и текстовой части доклада, ответы на вопросы жюри.

Представленные участниками НТК проекты оценивали опытные специалисты в сфере информационных технологий.

– Много разработок было из области применения искусственного интеллекта, – рассказывает член жюри руководитель группы проектирования задач сбыта и коммерческой логистики отдела бизнес-решений управления информационных технологий ПАО «Сургутнефтегаз» **Виталий Валерьевич Меньщиков**. – На меня наибольшее впечатление произвёл доклад инженера-программиста II категории отдела сопровождения

программных средств комплекса автоматизации технологических процессов ПУ «СургутАСУнефть» **Евгения Валерьевича Смирнова** «Многокритериальная оптимизация распределения во времени начала циклов работы периодических скважин на кусту», просматривается потенциал развития обозначенной темы. Отмечу и оригинальную презентацию **Юлии Владимировны Остроушко**, инженера-химика группы хроматографических и спектрометрических исследований отдела мониторинга водных объектов и грунтов ИЭВЦ.

Юлия Остроушко предложила использовать элементы искусственного интеллекта для создания «умной лаборатории» – системы, отслеживающей показатели микроклимата в химической лаборатории, которые очень важны при проведении исследований.

– Я работаю в Сургутнефтегазе с прошлого лета, и это моя первая научно-техническая конференция, – делится Юлия Владимировна. – Идея проекта возникла ещё осенью, когда мы с руководителем нашей

группы **Антоном Сергеевичем Попковым** думали над тем, как автоматизировать деятельность лаборатории. В итоге остановились на варианте создания аналога «умного дома» – системе отслеживания температуры, влажности и атмосферного давления внутри лабораторного помещения. У нас есть прибор – термогигрометр, при помощи которого дважды в день анализируется уровень температуры и влажности. Его показания мы заносим в специальный журнал. Было бы удобнее, если бы показания считывались в автоматическом режиме в течение всего дня. В случае отклонений от нормы система бы подавала сигнал, и уже предпринимались необходимые меры согласно руководству по качеству, например, проветривали лабораторию.

Мы создали систему, которая при головом запросе выдаёт все необходимые данные об условиях в помещении. В будущем хотелось бы полностью автоматизировать этот контроль.

К существующей компьютерной программе (для работы голосового помощника) я сформировала 3D-модель лаборатории. Уже в процессе создания системы пришло понимание того, что необходимо не только измерять температуру и влажность, но и реализовать дополнительные функции



Юлия Остроушко – участник секции «Интеллектуальные технологии»

для облегчения работы сотрудников лаборатории, например, давать справки по технике безопасности или производственным процессам. В общем, сделать полноценного интерактивного помощника. Работа над проектом продолжается!

Павел САННИКОВ
Фото Михаила АНДРЕЕВА

В РАБОЧЕМ КОЛЛЕКТИВЕ

ПРИЗВАНИЕ ШЕСТОЙ БРИГАДЫ



Монтажники подготавливают трубу под сварку в установленной палатке

Окончание. Начало на стр. 1

Вскоре среди мелколесья и болот появляется отсыпанная песком трасса. Оранжевый трубоукладчик с поднятой вверх трубой издали похож на игрушечную машинку. Проезжаем мимо экскаватора, делающего зачистку трассы, – проводится мульчирование.

Наконец, после полудня прибываем на место. Нам повезло: небо проясняется, дождь прекращается. Краткий инструктаж по технике безопасности от сопровождающего, и мы выходим из машины. Тут нас враждебно атакуют крупные комары и несносная мошкара – еле успеваем отмахиваться!

На кусте №195 Юкьяунского месторождения победители соревнования – бригада №6 участка №2 Лянторской ПМК – строит

линейный трубопровод, будущую нефтяную «артерию».

Под несмолкаемый гул оборудования (работа не останавливается ни на минуту) мастер бригады **Денис Сергеевич Кравченко** громко говорит нам, что скоро объявит перерыв и тогда мы сможем спокойно побеседовать с коллективом, да и шум на некоторое время утихнет. С нами – ответственный руководитель, который пользуется авторитетом среди коллег. Специальность строителя он выбрал ещё в юности: окончил профильный техникум, затем университет. С 2019 года трудится мастером в Лянторском ПМК. В ожидании заочно знакомит нас с командой передовиков:

– Во-он там, в палатке, – указывает Денис Сергеевич, – два электросварщика ручной

сварки **Юрий Владимирович Савельев** и **Вил Рашитович Минисламов**, монтажник наружных трубопроводов **Рустам Файзуевич Султангужин**. На трассе – тракторист **Флорис Юрисович Шаяхметов** и машинист трубоукладчика **Талгат Кабанбаевич Кыдырбеков**.

...Иду по влажному песку, аккуратно перешагивая через чёрные шланги, по которым доставлялся к посту резки кислород и пропан. Осторожно заглядываю в палатку. На совести монтажника – обработка шлифовальной машинкой кромок труб и её центровка. Перед сваркой смазывает их изнутри белой мастикой для того, чтобы внутри образовался надёжный защитный слой. После того как сварщики пройдут корневой шов, делает ещё и зачистку от шлака. Сейчас он при помощи центратора состыковывает две трубы. Электросварщики же берут электроджатели и готовятся к работе. Затем они сразу задают высокий темп происходящему. Приятно наблюдать, как без лишних слов действуют мастера: ловко, быстро, грамотно. Про таких людей обычно говорят, что у них – полное взаимопонимание. Сварной шов должен быть идеальным, брак недопустим.

Рядом сварочный агрегат издаёт неповторимый, только ему присущий грохот. Привычная «музыка» для своих... Отхожу на безопасное расстояние: идёт сварка труб, она сопровождается ослепительными бликами.

И вот мастер махнул рукой: перерыв! Передвижной сварочный пост выключен. Тишина. Из его кабины выскакивает, вытирая пот со лба, Флорис Шаяхметов – ответственный за техническое состояние сварочного агрегата.

– В Лянторском ПМК я работаю с 2002 года, летаю сюда из Башкирии. В профессию пришёл по стопам отца, а вместе со мной трудятся и брат **Денис**, и сын **Разиль** – мы все трактористы: техника нравится с юности. Работа интересная, каждый

объект – со своей спецификой. Всё время на свежем воздухе, полезно для здоровья, – улыбается ветеран производства.

Другие труженики окружают нас. Решаем, что сначала сделаем общее фото. Мгновение: и мы видим счастливые лица.

Юрий Савельев, работает в Сургутнефтегазе с 2003 года, а в Лянторском ПМК – с 2010-го. Признаётся, что в профессию пришёл по примеру старшего брата.

– Я старательно тружусь, со временем повысил свой разряд, стал высококлассным специалистом. Согласно периодической аттестации могу сварить трубу любого диаметра: от 15 до 1 020 миллиметров.

– Вот это да! – невольно восклицаю я, – какой широкий диапазон!

– Рука должна быть не хуже, чем у хирурга, ювелирная точность движений! Особенно на маленьком диаметре, – с улыбкой кивает профессионал. – Учитывая, что мы постоянно находимся в поле, в любую погоду...

– Мы знаем, как легче и быстрее сделать сварку, качественно и с соблюдением техники безопасности. Да и руководство своевременно обеспечивает нас материалами и спецодеждой. Вовремя поставляет с базы готовые двухтрубные секции, чтобы облегчить наш труд на трассе, – согласен с ним и Вил Минисламов, который трудится в Сургутнефтегазе с 2005-го. Десять лет назад он перешёл в Лянторское ПМК. – Мы будем стараться удерживать лидерские позиции в состязании и в будущем.

Перед отъездом прошу их показать результат. Да, это верх совершенства, абсолютно филигранная работа! Пожалуй, можно с уверенностью сказать, что операция по строительству новой нефтяной «артерии» завершится благополучно.

...Нам пора в обратный путь. Мы с большим удовольствием (ещё бы надоедливый гнус не мешал) пообщались с передовиками, которые успешно справляются с любыми производственными задачами. Да, они в совершенстве овладели искусством под названием «сварка». Это истинное призвание бригады номер шесть.

Эмма ЗАРИПОВА
Фото Сергея БАЛАШОВА