

ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ

СЧАСТЬЕ БЫТЬ ЧАСТЬЮ КРЕПКОЙ СЕМЬИ

Один из новых членов клуба трудовых династий Сургутнефтегаза, торжественное посвящение которых состоялось в ноябре 2022 года, – династия Волинских. Началась их трудовая история в 1992-м после приезда в Сургут главы династии Галины Петровны Волинских, к тому времени уже опытного специалиста в своей сфере. Сегодня в акционерном обществе трудится уже третье поколение семьи.

Галина Петровна Волинских – мама, бабушка, прабабушка, женщина с сильным характером, волевая натура. Её биография впечатляет. Родилась в 1940 году в деревне Коростелёва Ирбитского района Свердловской области. С детства была окружена заботой любимых дедушки **Дмитрия Степановича** и бабушки **Екатерины Игнатьевны** (по линии мамы), отца **Петра Дмитриевича** и матери **Анны Дмитриевны**, которые вырастили её человеком справедливым, полным силы духа и оптимизма. С ранних лет Галина проявляла интерес к знаниям. Букварём для неё стала газета «За большевистские колхозы» – по ней училась читать. Не по годам смелая девочка в школе оказалась младше своих одноклассников.



Сегодня в Сургутнефтегазе трудится уже третье поколение династии Волинских

получила должность заведующей детским садом, в котором трудилась.

После замужества и рождения первого ребёнка глава династии решила сменить направление трудовой деятельности и поступила в Свердловский юридический институт. По окончании учёбы Г.П. Волинских по распределению отправили в город Красноуральск, где судьба связала её с милицией. Работая в отделе по делам несовершеннолетних, она дослужилась до звания капитана и продолжила карьеру в прокуратуре: сначала следователем, затем прокурором.

– Галина Петровна не только талантливый юрист, но и психолог. Способность располагать к себе людей, талант видеть сущность человека помогли завоевать авторитет у коллег и оступившихся людей,

с которыми ей приходилось работать, – отметила дочь главы династии **Лариса Владиславовна Князева**. – В 1980 году мама переехала в Сургут. Здесь она какое-то время продолжала трудиться в прокуратуре, затем была юристом в тресте «Оргтехстрой» специализированного строительного объединения «Запсибжилстрой» Министерства строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности СССР. А в 1992-м связала свою жизнь с Сургутнефтегазом. Устроилась руководителем юридической группы в Сургутский строительномонтажный трест №1, где проработала почти 19 лет до выхода на заслуженный отдых в 2011 году. Она всегда активно участвовала в жизни предприятия, решала вопросы, связанные не только с производством,

ЦИФРА
110 ЛЕТ

насчитывает общий трудовой стаж династии Волинских.

но и с социальными проблемами. Коллеги уважали и ценили её как грамотного специалиста и хорошего человека.

В этом же структурном подразделении вот уже 20 лет тружусь и я в должности оператора копировальных и множительных машин 2 разряда. Работа на одном предприятии ещё больше сблизилась с самым родным человеком: я увидела маму в новом качестве, ответственную не только за свою семью, но и за большой коллектив и своё дело.

До СМТ-1 Лариса Князева трудилась на Швейной фабрике, поэтому её стаж в Сургутнефтегазе уже превышает 27 лет. Больше трёх десятков лет посвятила компании и её старшая сестра **Елена Станиславовна Ждан**, будучи начальником отдела кадров ТПУ. В её наградной копилке – почётные грамоты Министерства топлива и энергетики РФ, акционерного общества, профсоюза, а также звание ветерана труда Сургутнефтегаза.

Сегодня династию Волинских пополнили ещё трое представителей: внуки Галины Петровны **Инга Александровна Салимзянова** (СМТ-1), **Анна Сергеевна Миримова** (Сургутское УПНПКРС) и её супруг **Юрий Абдуллаевич Миримов** (Сургутское УТТ №2). Общий трудовой стаж семьи составляет 110 лет.

– Вступление в клуб трудовых династий Сургутнефтегаза для нашей семьи имеет большое значение. Мы благодарны компании за оказанную честь, а судьбе за то, что нам довелось работать на таком крупном градообразующем предприятии, деятельность которого значима не только для Сургута и Югры, но и для всей страны, – заключила Лариса Владиславовна.

Юлия ПЛЕСКАЧЕВА
Фото Олега БИДЕНКО

КСТАТИ

Секретом сплочённости и счастья представители династии Волинских считают высокий уровень взаимопонимания и участия каждого члена семьи в жизни родных.

В возрасте 13 лет, окончив семилетку, девушка покинула родительский дом. Несмотря на уговоры родных остаться, своего решения она не поменяла. В Ирбите начала самостоятельную взрослую жизнь. Устроилась на работу в детский сад, сняла жильё, продолжая при этом обучение в медицинском училище. Благодаря своим лидерским качествам, природной харизме и целеустремлённости спустя годы Галина Петровна

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

ХОРОШИЙ ЗАДЕЛ НА БУДУЩЕЕ

По окончании в 2007 году Тюменского нефтегазового университета с дипломом по специальности «геология нефти и газа» **Артур Фирзанович Давлетов** был приглашён в команду молодых специалистов НГДУ «Комсомольскнефть» и со временем проявил себя как активный рационализатор.

Артур Давлетов начинал свой трудовой путь оператором по добыче нефти и газа 3 разряда в КЦДНГ №5, который обслуживает самое отдалённое от производственной базы НГДУ Конитлорское месторождение. За первые три года молодой человек обрёл опыт разработки проектов и их защиты на научно-технической конференции молодых учёных и специалистов Сургутнефтегаза.

В 2014-м уже ведущий инженер А.Ф. Давлетов был вовлечён в рационализаторство: начальник цеха **Владимир Юрьевич Решетов** (ныне – начальник базы производственного обслуживания НГДУ «Комсомольскнефть») поручил молодому специалисту подготовить разработку на тему «Съёмный рассеиватель в сепарации кустовой насосной станции (КНС)». Проект был выполнен на основе полученных в университете знаний и набранном на промысле опыте и стал «закваской» для формирования активного рационализатора.

– Насосная станция – это сложная гидротехническая система с насосным оборудованием, – поясняет автор разработки. – На промышленных объектах она используется для транспортировки воды. Сепарация КНС отвечает за процесс разделения смешанных объёмов разнородных частиц, смесей, жидкостей разных плотностей, эмульсий и тому подобного. Рассеиватель – деталь сепаратора, выполняющая функцию равномерного распределения жидкости по внутренним стенкам сепаратора. Сделать эту деталь съёмной для удобства обслуживания оборудования – и есть суть нашего рационализаторского предложения.

Владимир Юрьевич на листе бумаги от руки нарисовал примерную схему, а я уже технически довёл идею до совершенства и оформил рационализаторское предложение с экономическим эффектом. Оно было внедрено с помощью сварщиков КЦДНГ №6 и позволило периодически восстанавливать

КСТАТИ

Профессию геолога Артур Давлетов выбрал ещё в школе, примером для него стала мама, которая всю жизнь трудилась в нефтяной отрасли – в цехе переработки и перекачки нефти крупной нефтяной компании.

целостность рассеивателя, исключая механический износ всего сепаратора.

За период с 2014 по 2022 год зарегистрировано 52 рационализаторских предложения, поданных А.Ф. Давлетовым, 42 из них внедрено в производство, 36 – с экономическим эффектом. Идеи или интересные решения приходят к рационализатору, по его словам, во время работы, при разговоре с коллегами или чтении интересной статьи в журнале.

С 2015 года Артур Давлетов трудится в производственном отделе НГДУ «Комсомольскнефть», в этой команде ведущий инженер оформил самое значимое своё рационализаторское предложение.

– Все разработки – это большой и кропотливый труд, каждый мне по-своему дорог, – говорит Артур Фирзанович. – Самым значимым для НГДУ, пожалуй, стало рационализаторское предложение «Внедрение насосно-компрессорных труб (НКТ) 89 миллиметров для повышения надёжности на нагнетательных скважинах». Внедрение компоновки НКТ усиленной прочности позволило решить проблему превышения нагрузки при соединении труб, кроме того, запас прочности был необходим при повышении усилий в процессе снятия пакеров (разделителей трубного пространства). В итоге увеличилась надёжность конструкций и существенно



Артур Давлетов оформил более полусотни рационализаторских предложений, 36 из них уже подтвердили экономическую эффективность

сократилась аварийность. Параллельно мы получаем эффект по снижению скорости коррозии пропорционально снижению скорости потока в НКТ 89 миллиметров. То есть это хороший задел на будущее.

Яна СУТОРМИНА
Фото Оксаны ШАЯХМЕТОВОЙ